

### Métal d'apport WeldFil600 pour le soudage MIG

*Dureté 620 HB. Fil plein déposant un métal dur, très utilisé en travaux publics et agriculture. Wekstoff 1.4718*

Marquage	AFNOR	DIN 8555-83	W. NR
WF600	Z45 CS 10	MSG6-GZ-60	1.4718

#### DESCRIPTION

- Fil nu massif destiné au rechargement de pièces soumises à l'abrasion minérale et aux chocs.

Le dépôt est autotrempeant et non usinable. Dans certains cas, il peut être nécessaire d'effectuer une sous-couche en 307Si pour éviter les risques de fissuration.

#### ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

C%	Si%	Mn%	Cr%
0,45	3	0,4	9

#### GAZ DE PROTECTION & COURANT

Argon + Co<sup>2</sup> & DC+

#### OBSERVATIONS

Rechargement Z160 haute résistance à l'usure. Outils, arrêtes de coupe, usure des pointes.